

GOK



Instrukcja montażu – śrubunki z pierścieniem wcinającym



Instrukcja montażu – śrubunki z pierścieniem wcinającym

wg EN ISO 8434-1 / DIN 2353 w oparciu o DIN 3859-2 oraz wg DIN 3387-1

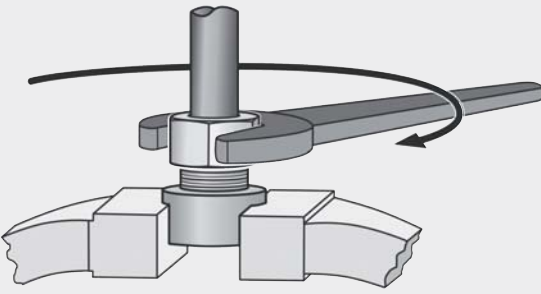
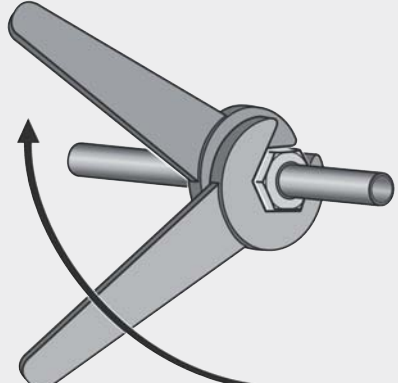
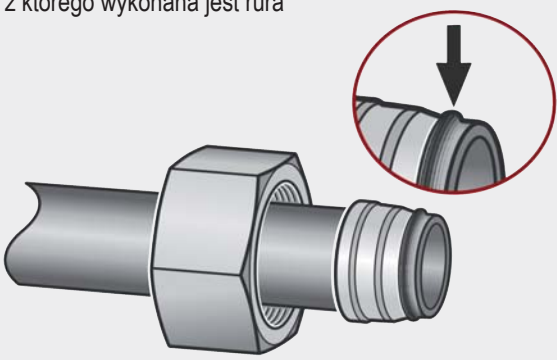
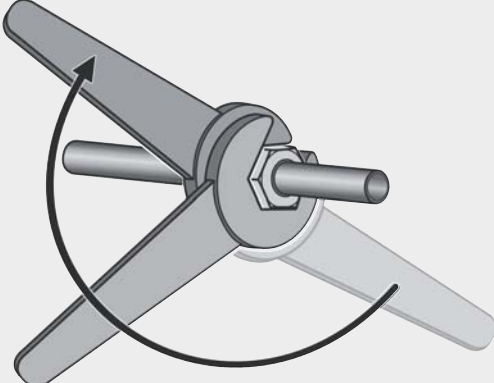
Rura: wersja, wymiary i zalecany rodzaj materiału	Stal Stalowa rura precyzyjna lub króciec rurowy, wymiary wg EN 10305, części 1-4, 6	Miedź i stopy miedziane - Rura miedziana EN 1057 - Króciec mosiężny lutowany GOK - Rura mosiężna z CW614N, CW617N	Stal szlachetna Rura ze stali szlachetnej, wymiary wg EN 10305-1 lub EN ISO 1127 Wymiary graniczne D4 i T4 X6CrNiMoTi17-12-2 wg EN 10088-3
Śrubunki z pierścieniem wcinającym: dobór materiału	St Stal Wersja pierścienia wcinającego ze stali lub mosiądzu	MS Mosiądz Wersja pierścienia wcinającego z mosiądzu	X Stal szlachetna Wersja pierścienia wcinającego ze stali szlachetnej
D Bezpośredni montaż w króćcu śrubunka		V Montaż wstępny w króćcu do montażu wstępnego VOMO i pełen montaż w króćcu śrubunka	

	VOMO ulegają zużyciu. Dlatego należy je regularnie (mniej więcej co 50 montażi wstępnych) kontrolować przy użyciu wzorca! W celu wykluczenia nieprawidłowego montażu należy wymieniać króćce VOMO, które nie są zgodne z wzorcem lub są zużyte.	V
	Przepiłować rurę pod kątem prostym. Dopuszczalne jest odchylenie od kąta prostego o 0,5°. Nie korzystać z obcinaka do rur ani szlifierki-przecinarki. Delikatnie wygładzić końce rur od strony wewnętrznej i zewnętrznej. Dopuszczalne fazowanie to maks. 0,2 x 45°. Następnie oczyścić końce. WSKAZÓWKA: Zniekształcenia na końcach rur, np. krzywo przycięte lub niedokładnie wygładzone rury, zmniejszają żywotność i szczelność połączenia.	D V
	W przypadku wszystkich bezszwowych rur o cienkich ściankach oraz rur wykonanych z miękkich tworzyw (np. miedź lub aluminium): Wsunąć tuleję wzmacniającą do rury aż do brzegu radełka. Wbić młotkiem (z tworzywa lub gumy) do końca tuleję wzmacniającą. W następstwie tego szyjka radełka wciska się w wewnętrzną część rury i zabezpiecza tuleję przed przesunięciem lub wypadnięciem.	D V

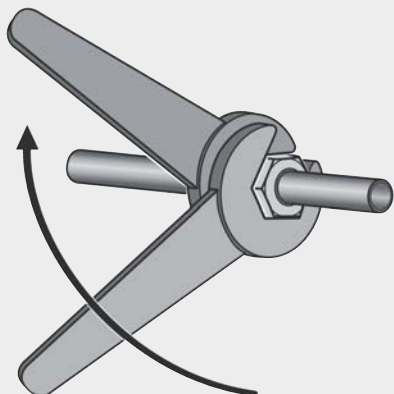
Instrukcja montażu – śrubunki z pierścieniem wcinającym

	<p>Zamocować króciec VOMO wybranej rury w imadle. Nasmarować gwint i stożek VOMO oraz gwint nakrętki. Nakręcić jeden raz nakrętkę na VOMO, by dobrze rozprowadzić środek smarujący.</p>	<p>V</p>
	<p>Lekko nasmarować gwint i stożek króca śrubunka oraz gwint nakrętki (np. środkiem smarującym, nie smarem!). WSKAZÓWKA: W przypadku ocynkowanych śrubunków z bezbarwną warstwą poślizgową można zrezygnować ze smarowania.</p>	<p>D V</p>
	<p>Nasunąć nakrętkę, a następnie pierścień wcinający z krawędzią tnącą skierowaną w kierunku końca rury. UWAGA! Skontrolować prawidłowe położenie pierścienia wcinającego → w przeciwnym razie zostanie on nieprawidłowo zamontowany.</p>	<p>D V</p>
	<p>Przykręcić ręcznie nakrętkę, by VOMO, pierścień wcinający i nakrętka przylegały do siebie. Wsunąć rurę do oporu do VOMO.</p>	<p>V</p>
	<p>Przykręcić ręcznie nakrętkę, by króciec śrubunka, pierścień wcinający i nakrętka przylegały do siebie. Wsunąć rurę do oporu do króca śrubunka. UWAGA! Rura musi przylegać do ogranicznika, w przeciwnym razie rura nie zostanie nacięta.</p>	<p>D</p>

Instrukcja montażu – śrubunki z pierścieniem wcinającym

	<p>Montaż wstępny w króćcu VOMO: Dokręcić nakrętkę o 1–1,5 obrotu (w zależności od wymiarów i tworzywa). Przytrzymać kluczem płaskim VOMO.</p>	V
	<p>Montaż wstępny: Dokręcić nakrętkę o ok. 1,5 obrotu. Przytrzymać kluczem płaskim króciec śrubunka.</p> <p>Rura nie może się przy tym obracać.</p> <p>UWAGA! Inny sposób dokręcania obniża wytrzymałość na obciążenie ściskające i skraca żywotność śrubunka. Może to spowodować nieszczelność lub wysunięcie się rury.</p>	D D V
<p>Nadatek: częściowo widoczny, wystający materiał, z którego wykonana jest rura</p> 	<p>Kontrola: Wymontować przyłącze rurowe, odkręcając nakrętkę.</p> <p>VOMO: Nadatek znajdujący się przed pierwszą, przednią krawędzią tnącą musi być równomierny, musi przykrywać 80% powierzchni czołowej krawędzi tnącej.</p> <p>WSKAZÓWKA: W przypadku rur ze stali szlachetnej na krawędzi tnącej nie ma takiego nadatku, jaki występuje na rurach stalowych. Pierścienie wcinające ze stali szlachetnej umieszczone są na rurze stosunkowo luźno.</p> <p>W przypadku STALI: Nadatek musi całkowicie wypełniać powierzchnię czołową krawędzi tnącej. Pierścień wcinający może się obracać, jednak nie może przesunąć się w płaszczyźnie osiowej.</p>	D V V D
	<p>Pełen montaż w króćcu śrubunka z VOMO: Przykręcić ręcznie nakrętkę, by króciec śrubunka, pierścień wcinający i nakrętka przylegały do siebie. Dokręcić nakrętkę zaciskową o od 1/4 do 1/2 obrotu od momentu wycucia większego oporu, przytrzymując przy tym króciec śrubunka kluczem płaskim.</p> <p>Zamontowane fabrycznie pierścienie wcinające: Dokręcić nakrętkę o 1/4–1/3 obrotu!</p> <p>UWAGA! Inny sposób dokręcania obniża wytrzymałość na obciążenie ściskające i skraca żywotność śrubunka. Może to spowodować przeciekanie lub wysunięcie się rury.</p>	V

Instrukcja montażu – śrubunki z pierścieniem wcinającym



Ponowny montaż:

Po każdym rozłączeniu przyłącza rurowego należy ponownie mocno dokręcić nakrętkę (z taką samą siłą), tak jak przy pełnym lub pierwszym montażu, przytrzymując przy tym króciec śrubunka kluczem płaskim.

D

V

Szczelność:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami instalacyjnymi i budowlanymi dotyczącymi przewodów rurowych po montażu zaleca się skontrolowanie szczelności każdego złącza rurowego przy użyciu środka kontrolnego i/lub środka roboczego pod ciśnieniem kontrolnym i/lub roboczym, np. przy użyciu środków pniących zgodnie z EN 14291.

Zakres obowiązywania DIN 3387-1: Śrubunki z pierścieniem wcinającym stosowane do wszystkich gazów zgodnie z kartą roboczą DVGW G 260.

D

V

⚠ OSTRZEŻENIE

- Demontaż i/lub dokręcanie śrubunków i elementów połączeń można wykonywać wyłącznie po całkowitym zredukowaniu ciśnienia!
- Korzystanie z śrubunków z pierścieniem wcinającym podlega obowiązującym przepisom instalacyjnym, np. DVGW-TRGI, TRF.